

Hidrolik pompa ömrünün Mobil DTE 10 Excel 46 sayesinde uzatılması*

Energy lives here™

Terex O&K RH 340 Hidrolik Kepçeler | Altın Madeni | Kaliforniya, Amerika Birleşik Devletleri

Durum

Kaliforniya'daki bir altın madeni her biri 10 hidrolik yağ pompasını çalıştıran ikişer pompa dişli kutusu ile donatılmış iki adet Terex O&K RH 340 hidrolik kepçeyle çalışmaktadır. Sıradan bir hidrolik yağıyla yağlanan hidrolik pompalar mevsime bağlı sıcaklık dalgalanmalarının neden olduğu etkiler ve kavitasyon hasarına bağlı olarak sık sık arızalanmaktaydı. Kırk aylık bir dönemde pompa başına 54.000 ABD\$'lık bir maliyetle 52 ana hidrolik pompanın değiştirilmesinden sonra, firma ekipman arızalanmasını azaltabilecek ve ilişkili maliyetleri düşürebilecek bir yağ çözümü için ExxonMobil mühendislerine başvurmuştu.

Öneri

ExxonMobil mühendisleri firmaya **Mobil DTE 10 Excel™ 46** premium hidrolik yağına geçiş yapmasını önermiştir. Yüksek kaliteli baz yağlarla ve tescilli bir katık sistemiyle formüle edilen **Mobil DTE 10 Excel 46** çeşitli uygulamalarda üstün performans sağlamak amacıyla özel olarak tasarlanmıştır. Kesme kararlılığına sahip yüksek viskozite indeksi hem düşük hem de yüksek sıcaklıklarda yüksek hidrolik verimliliği ve parça korumasını sürdürerek geniş bir çalışma sıcaklığı aralığına izin vermektedir.

Fayda

Mobil DTE 10 Excel 46 premium hidrolik yağı, Kaliforniya'da bulunan bu altın madeninin yağla ilgili hidrolik pompa arızalarını ortadan kaldırmasına, yakıt tüketimini ve CO₂ emisyonlarını azaltmasına ve bu sayede, firma tarafından öngörülmuş toplamda yıllık 1.149.300 ABD\$ maliyet tasarrufu sağlamasına yardımcı olmuştur.

Etki

Mobil DTE 10 Excel 46 premium hidrolik yağına geçilmesinden ve ExxonMobil mühendislerinin önerilerini izlediğinden beri, firma kavitasyonun önemli ölçüde azaldığını, yağla ilgili hiçbir hidrolik pompa arızası yaşamadıklarını ve bu sayede insan-makine etkileşiminin 160 saat kısaldığını bildirmiştir.

Buna ek olarak, firma **Mobil DTE 10 Excel 46**'nın dizel yakıt tüketimini 21.450 galon (81.190 litre) ve CO₂ emisyonlarını 216 metrik ton azaltarak çevre üzerine etkisinin azaltılmasına yardımcı olduğunu bildirmektedir.

Potansiyel olarak yıllık
1'149'300 ABD\$

Industrial
Lubricants



Üretkenliğin artışı

Yenilikçi yağlar ve hizmetlerle Güvenlik, Çevre Koruma** ve Verimlilik hedeflerinize ulaşmanıza yardımcı olmak en birincil önceliğimizdir. Bu Üretkenlik Artışıdır Ve böylece daha geniş bir başarı vizyonuna ulaşmanıza yardımcı oluyoruz.

* 216 metrik tona varan CO₂ emisyonu azalmasından doğan tasarruf = 21.450 galon (81.190 litre) yakıt tüketimi * bir galon (3.785 litre) dizel yakıt başına 22,23 pound (10.1 kg) CO₂ * pound başına 0,00045359 metrik ton. EPA tarafından yayınlanan CO₂ emisyon faktörlerine göre hesaplanan emisyon azalması.

** Bu Performans Kanıtı tek bir müşterinin deneyimine dayanmaktadır. Fırlı sonuçlar kullanılan ekipman türüne ve yapılan bakımlara, kullanım şartlarına ve çevreye, daha önce kullanılan yağa bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

** Mobil marka yağların, çevresel etkinin azaltılmasına nasıl fayda sağladığını öğrenmek için mobilindustrial.com.tr adresini ziyaret edin. Sağlanacak fırlı faydalar, seçilen ürün ile çalışma ve uygulama koşullarına bağlı olacaktır.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Tüm hakları saklıdır. Bu belgede kullanılan tüm ticari markalar, aksi belirtilmediği takdirde, Exxon Mobil Corporation veya iştiraklerinden birinin ticari markası veya tescilli ticari markasıdır.